W pracowniach obrabiarek konwencjonalnych uczniowie zdobywają umiejętności z zakresu:

- prawidłowej eksploatacji konwencjonalnych tokarek, frezarek, wiertarek
- doboru parametrów skrawania w zależności od przygotowania i twardości półfabrykatu
- toczenia, frezowania, wiercenia w zakresie podstawowych operacji
- doboru narzędzi do wykonywanej obróbki
- doboru wyposażenia obrabiarki, w zależności od rodzaju wykonywanych prac
- ustawiania narzędzi, ustalania i zamocowania przedmiotu obrabianego
- wykonywania części zgodnie z rysunkiem technicznym

Pracownie wyposażone są między innymi w:

- 10 tokarek
- 2 frezarki pionowe
- 1 frezarkę poziomą
- 1 frezarkę uniwersalną ze skrętną głowicą
- 2 wiertarki kadłubowe
- 1 wiertarką promieniową
- 1 szlifierkę do wałków
- 1 szlifierką do płaszczyzn
- 1 dłutownicę
- 1 przecinarkę taśmową

{besps}/WS/Obr_konw{/besps}